

Serie VESTA

Los Sistemas de Alimentación Ininterrumpida de la **SERIE VESTA**, son una solución rentable para su ordenador personal y periféricos valiosos, ya que no solo proporcionan protección de red fiable sino que además proporcionan control de red Inteligente para las crecientes aplicaciones a Internet y Ethernet.



CARACTERÍSTICAS DESTACABLES

- Potencias entre 650VA y 2000VA
- Tensión de entrada y salida monofásica
 - Control avanzado de baterías
 - AVR elevador-reductor
- Función de arranque sin tensión de Red
- Software de comunicación (Windows 95/98/NT/2000/XP)
 - Microprocesador inteligente
 - Alarma de aviso audible y visible
 - Función de auto-diagnóstico
 - Interface USB
- Auto test en cada puesta en marcha
- Onda de salida Senoidal simulada



ALTERVAC

Serie VESTA

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES VESTA

| MODELO | PC615N-650 | PC615N-850 | PC615N-1000 | PC615N-1500 | PC615N-2000 |
|-----------------------------------------|-------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|--------------------|--------------|
| ENTRADA | | | | | |
| Potencia | 650VA/360W | 850VA/480W | 1000VA/600W | 1500VA/900W | 2000VA/1200W |
| Tensión nominal | 110/120 VAC o 220/230/240 VAC | | | | |
| Margen de regulación | 81-145 VAC / 162-290 VAC | | | | |
| Frecuencia | 60/50 Hz (autoregulable) (±5Hz) | | | | |
| SALIDA | | | | | |
| Margen de Frecuencia (Modo Baterías) | 60 Hz o 50 Hz ± 1 Hz | | | | |
| Tiempo de transferencia | 2-6 ms Típico | | | | |
| Onda de Salida (Modo Baterías) | Senoidal Simulada | | | | |
| BATERÍAS | | | | | |
| Tipo y número | 12V/7Ah x 1 | 12V/9Ah x 1 | 12V/7Ah x 2 | 12V/8Ah x 2 | 12V/9Ah x 2 |
| Autonomía para un consumo de 120W (min) | 15 | 20 | 25 | 30 | 35 |
| Tiempo de recarga | 8 horas al 90% de la carga | | | | |
| INDICADORES | | | | | |
| Modo AC | Luz verde (según modelos) | El 1r LED verde encendido y del 2o al 5o, los LEDs verdes encendiéndose gradualmente indicando la capacidad de las baterías | | | |
| Modo Baterías | Amarillo intermitente (según modelos) | El 1r LED verde intermitente y del 2o al 5o, los LEDs verdes encendiéndose gradualmente indicando la capacidad de las baterías | | | |
| Fallo | N/A | Luz roja | | LED rojo encendido | |
| PROTECCIÓN | | | | | |
| Protecciones | Cortocircuito, Sobrecarga y Final de autonomía | | | | |
| ALARMAS | | | | | |
| Modo Baterías | Sonando cada 10 segundos | | | | |
| Batería Baja | Sonando cada segundo | | | | |
| Sobrecarga | Sonando cada 0.5 segundos | | | | |
| Cambio de baterías | Sonando cada 2 segundos | | | | |
| Fallo | Sonando continuamente | | | | |
| CARACTERÍSTICAS FÍSICAS | | | | | |
| Tomas de salida | IEC | | | | |
| Dimensiones(DxWxH)(mm) | 275 x 100 x 140 | 350 x 146 x 160 | | 397 x 146 x 205 | |
| Peso Neto (kgs) | 4,4 | 4,8 | 8,9 | 9,7 | 9,8 |
| CONDICIONES AMBIENTALES | | | | | |
| Humedad | 0-90% RH @ 0-40% (no condensada) | | | | |
| Nivel de ruido | Menor de 40dB | | | | |
| GESTIÓN | | | | | |
| Puerto USB/RS232 Opcional | Windows 98 SE/ME/NT 4.x/2000/2003/XP/Vista/2008 | | | | |