



AREHAS

EQUIPAMIENTO Y ENERGÍA AUTÓNOMA

ILUMINACIÓN ILED

CAMPANAS INDUSTRIALES

IP67

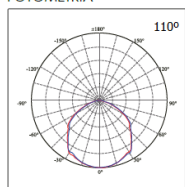
SERIE ESTÁNDAR



Campanas industriales fabricadas con componentes de máxima calidad. Diseñadas para obtener una alta homogeneidad en la iluminación y una gran eficacia.

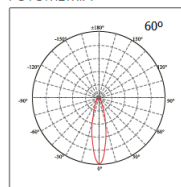
Las protecciones **IP67** e **IK08** y su prolongada vida útil de hasta 50.000h, unidas al ahorro energético y en costes generado las convierten en una solución idónea para instalaciones industriales donde se precisen luminarias colocadas a grandes alturas como: almacenes, áreas de ensamblaje, gimnasios, centros comerciales, etc.

FOTOMETRÍA



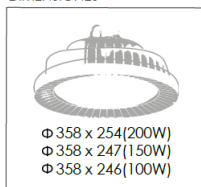
(cd/klm)

FOTOMETRÍA



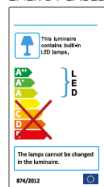
(cd/klm)

DIMENSIONES



(mm)

ENERGY LABEL



CODIGO	REFERENCIA	W	Lm	°K	CRI	IP	IK	ÁNGULO	VIDA ÚTIL	CLASE
	AHCI-200-BF-60-IP67	200	20.000	5000	80	67	08	60	50.000	A+
	AHCI-150-BF-60-IP67	150	15.000	5000	80	67	08	60	50.000	A+
	AHCI-100-BF-60-IP67	100	10.000	5000	80	67	08	60	50.000	A+
	AHCI-200-BN-60-IP67	200	18.600	4000	80	67	08	60	50.000	A+
	AHCI-150-BN-60-IP67	150	14.000	4000	80	67	08	60	50.000	A+
	AHCI-100-BN-60-IP67	100	9.300	4000	80	67	08	60	50.000	A+
	AHCI-200-BF-110-IP67	200	20.000	5000	80	67	08	110	50.000	A+
	AHCI-150-BF-110-IP67	150	15.000	5000	80	67	08	110	50.000	A+
	AHCI-100-BF-110-IP67	100	10.000	5000	80	67	08	110	50.000	A+
	AHCI-200-BN-110-IP67	200	18.600	4000	80	67	08	110	50.000	A+
	AHCI-150-BN-110-IP67	150	14.000	4000	80	67	08	110	50.000	A+
	AHCI-100-BN-110-IP67	100	9.300	4000	80	67	08	110	50.000	A+

